



Poltrona direzionale avanzata disponibile nella finitura nera o bianca

Basamento

1. Trend in polipropilene nero da 700 mm a 5 razze su ruote (R05 di serie) o piedini
2. trend in polipropilene bianco da 700 mm a 4 razze su ruote (R05 di serie) o piedini

Ruote

A doppio battistrada con diametro 65 mm., standard o gommate, possono essere libere [di serie] o auto frenanti.

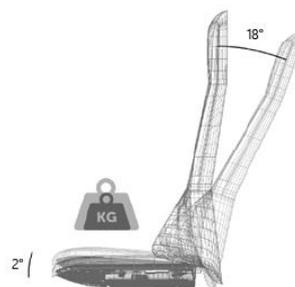
Elevazione

Tutte le colonne a gas sono conforme alla norma DIN 4550e superano il 4° livello.

Meccaniche ACTIVEPLUS

Meccanismo Synchron auto pesante integrato nel sedile che permette la regolazione sincronizzata dell'inclinazione schienale/seduta con sistema antishock, bloccabile in 4 posizioni.

Regolazione altezza seduta e schienale. Tutto mediante leve poste all'interno del coperchio sotto sedile in polipropilene.



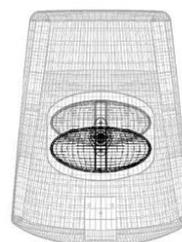
Braccioli

La poltrona è disponibile senza o con braccioli in polipropilene a "T" regolabili in altezza, nero o bianco con pad nero.

Sedile & schienale

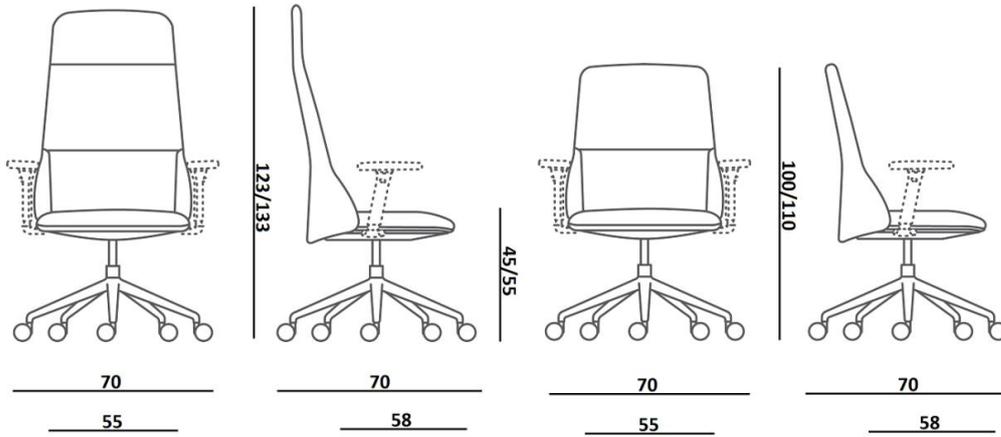
Il sedile è in gomma poliuretanica indeformabile con uno strato superficiale di gomma Memory

Lo schienale è realizzato in poliuretano schiumato a freddo disponibile in due altezze di, alto e medio, con supporto lombare regolabile disponibile a richiesta su entrambe le versioni.



DIP Seduta Operatore

DIMENSIONI





RIVESTIMENTI

BIO-EXPO

CATEGORIA 2

300 gr/mt2
100% Propitex FR batteriosattico
Classe 1UNI EN ISO 354:2003
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

EXTREME

CATEGORIA 2

350 gr/mtl
100% Xtreme FR
Classe , EN 1021-1/2
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

LASER

CATEGORIA 2

560 gr/mtl
100% Poliestere FR
Classe 1
80.000+/- 10% cicli Maltindale

ECOPELLE

CATEGORIA 2

630 gr/mt2
83% PVC, 17% Syntetic
ISO 379-DIN75200-CSERF4/83 10%
cicli Maltindale

ERA

CATEGORIA 3

448 gr/mtl
100% Trevira CS
Classe 1UNI EN ISO 354:2003
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

LASER PLUS

CATEGORIA 3

630 gr/mtl
100% Poliestere FR Trevira
Classe1 , 4.000 +/- cicli Maltindale

ECOPELLE SOUL

CATEGORIA 3

760 gr/mt2
Superficie 100% POLIURETANO,
Base Poliestere 85%,17% Cotone
EN1021-1/BS5852 PART 1
>100.000 EN ISO 5470-2

MELANGE

CATEGORIA 3

390 g/lin.m
100% Trevira CS
Classe 1
80.000 +/- 10% cicli Maltindale

JET

CATEGORIA 3

365+/- 5% g/lin.m
100% Poliestere FR
Classe 1
80.000+/- 10% cicli Maltindale

ECOPELLE SISTEMA PRO

CATEGORIA 3

710 gr/mt2
Superficie 93% PVC
Base Poliestere 28%
CLASSE1
100.000 CICLI

LANA

CATEGORIA 5

500 gr/mt2
75% Lana, 25% poliammide
Classe 1
100.000 cicli Maltindale

PELLE

CATEGORIA 5/6

620 g/lin.m
100% Pelle bovina
Classe 1, EN 1021-1/2

PIED POULE

CATEGORIA 6

550 g/lin.m
66% cotone, 34% Poliestere
35.000 % cicli Maltindale

EUROPOST 2

CATEGORIA 6

710 g/lin.m
63% PU, 16% CO, 21% PL
Ini1975 CLASSE1emme,UNI9175/FA
50.000% cicli Maltindale

MERIT

CATEGORIA 7

500g/lin.m
76% Poliestere Recycled
24% Poliestere
EN 1021-1/2
85.000 % cicli Maltindale

PREMIUM /ELEGANCE

CATEGORIA 7

100% Pelle bovina Primo fiore
Spessore 1,2/1,4 mm
EN1021-1/2

STEELCUT TRIO

CATEGORIA 7

770 g/lin.m
90% New wool worsted, 10% Nylon
Classe 1, EN 1021-1/2
100.000 % cicli Maltindale

REMIX

CATEGORIA 7

415 g/lin.m
90% New wool worsted, 10% Nylon
Classe 1, EN 1021-1/2
100.000 % cicli Maltindale

VELLUTO DECONTRACTE'

CATEGORIA 7

590 g/lin.m
19% CO, 61% PC,10% PL, 10%VI
40.000 % cicli Maltindale

VELLUTO

CATEGORIA 8

600 g/lin.m
100.000 % PL Flame retardant

PELLE SOFT

CATEGORIA 8

100% Pelle bovina SPESSORE1,8-2 mm
Primo fiore CONCIA ALL'ANILINA
EN1021-1/2



DIP Seduta Operatore

USO E MANUTENZIONE

Per una manutenzione ottimale dei prodotti e per mantenere inalterate le caratteristiche dei materiali con cui sono realizzati, sono necessarie alcune semplici attenzioni.

I TESSUTI

Pulizia: consultare i consigli per la manutenzione ed il lavaggio riportati nella scheda tessuto della cartella colori. Uso: è consigliato prestare attenzione all'uso in quanto è possibile essere strappati o tagliati.

LE PELLI

Pulizia: pulire con un panno bianco umido imbevuto di sola acqua. Utilizzare prodotti di qualità per la pulizia della pelle seguendo attentamente le indicazioni del fabbricante del prodotto di pulizia. Nei casi dubbi, testare il prodotto su una parte nascosta alla vista per verificarne il risultato, attendendo almeno 24 ore per l'eventuale insorgenza di problemi. Uso: ricordiamo che la pelle è un materiale delicato pertanto è consigliato prestare cura durante l'utilizzo.

I LEGNI

Pulizia: pulire con un panno umido e soffice imbevuto in acqua tiepida. Asciugare sempre dopo la pulizia. Rimuovere immediatamente eventuali sostanze liquide o altri residui per evitare l'assorbimento. Uso: le superfici in legno, essendo un materiale naturale, potrebbero, nel tempo, subire alterazioni di colore con l'utilizzo e con l'esposizione alla luce. Si ricordi che i legni non possono sopportare fonti di calore dirette sulla superficie.

I METALLI

Pulizia: sia le superfici metalliche in acciaio o in alluminio, che le superfici verniciate, devono essere pulite con un panno umido e soffice imbevuto in acqua calda. Per le macchie più ostinate è possibile diluire in acqua del sapone neutro liquido con moderazione. Asciugare sempre dopo la pulizia con un panno morbido o con pelle di daino. Non usare creme e paste per pulire l'acciaio, non usare cloro, non usare candeggina ed altri detergenti aggressivi. Sconsigliato usare paste abrasive, pagliette e spugne abrasive che possono graffiare le superfici metalliche. Uso: fare attenzione alle macchie di alimenti come caffè, cola, succhi di frutta che possono lasciare macchie indelebili sulle superfici.