



Poltrona operativa schienale alto.  
La seduta supera ampiamente i requisiti minimi del DL 626/94, e il DL.81. Conforme a EN1335B e omologata 11M

## Basamento

---

1. Base in polipropilene nera "LOOP". [d. 600]
2. Base in alluminio lucido "LOOP". [d. 680]
3. Base in polipropilene bianca "TREND". [d. 680]

## Ruote & piedini.

---

A doppio battistrada con diametro 65 mm., standard [di serie] o gommate, entrambe possono essere libere [di serie] auto frenanti. I piedini in poliammide sono intercambiabili alle ruote con lo stesso perno di fissaggio al basamento.

## Elevazione

---

Tutte le colonne a gas sono conforme alla norma DIN 4550 e superano il 4° livello.

## Meccaniche

---

TEX è proposta in unica versione di meccanismo:  
**M12** meccanismo sincron in alluminio nero con regolazione altezza seduta, schienale e regolazione sincronizzata dell'inclinazione schienale seduta con sistema anti shock bloccabile in 2 posizioni

## Braccioli

---

Disponibile sia con che senza braccioli, i braccioli sono previsti nella versione regolabili in altezza, regolabili 3d con pad morbido o fissi.

## Sedile & schienale

---

**Sedile.** Realizzato con interno in polipropilene ad alta resistenza con inserite all'interno 2 barre in acciaio. Adeguatamente imbottita con poliuretano ad alta densità, il sedile è rivestito in tutti i tessuti.

**Schienale.** Realizzato in tubolare metallico diametro 16mm, fissato al meccanismo con una lama.  
Il rivestimento è montata a sacco ed è provvisto di supporto lombare regolabile in altezza. Leggermente imbottito con gomma di spessore 1 cm e impunturato a righe orizzontali

## Accessori

Traslatore di seduta

## Imbottiture

---

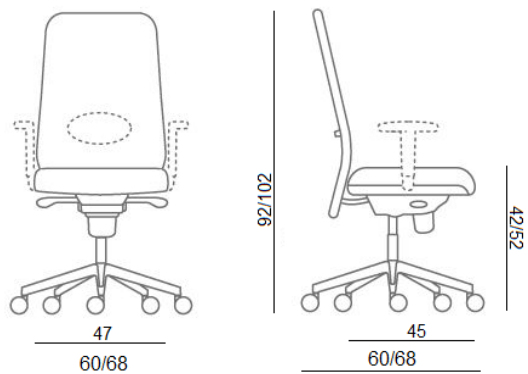
Sono realizzati in poliuretano espanso ad alta densità indeformabile spessore 50mm

# TEX



## DIMENSIONI

---



## RIVESTIMENTI

---

### **CREPE'**

#### **CATEGORIA 1**

350 gr/mtl  
100% Poliestere Classe 1 ,EN1021/1-2  
50.000 +/- 10% cicli Maltindale

### **BIO-EXPO**

#### **CATEGORIA 2**

300 gr/mt2  
100% Propitex FR batteriosattico  
Classe 1UNI EN ISO 354:2003  
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

### **EXTREME**

#### **CATEGORIA 2**

350 gr/mtl  
100% Xtreme FR  
Classe , EN 1021-1/2  
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

### **LASER**

#### **CATEGORIA 2**

560 gr/mtl  
100% Poliestere FR  
Classe 1  
80.000+/- 10% cicli Maltindale

### **ECOPELLE**

#### **CATEGORIA 2**

630 gr/mt2  
83% PVC, 17% Syntetic  
ISO 379-DIN75200-CSERF4/83 10%  
cicli Maltindale

### **ERA**

#### **CATEGORIA 3**

448 gr/mtl  
100% Trevira CS  
Classe 1UNI EN ISO 354:2003  
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

### **LASER PLUS**

#### **CATEGORIA 3**

630 gr/mtl  
100% Poliestere FR Trevira  
Classe1 , 4.000 +/- cicli Maltindale

### **ECOPELLE SOUL**

#### **CATEGORIA 3**

760 gr/mt2  
Superficie 100% POLIURETANO,  
Base Poliestere 85%,17% Cotone  
E>100.000 EN ISO 5470-2 /1

### **MELANGE**

#### **CATEGORIA 3**

390 g/lin.m  
100% Trevira CS  
Classe 1  
80.000 +/- 10% cicli Maltindale

### **JET**

#### **CATEGORIA 3**

365+/- 5% g/lin.m  
100% Poliestere FR  
Classe 1  
80.000+/- 10% cicli Maltindale

### **ECOPELLE SISTEMA PRO**

#### **CATEGORIA 3**

710 gr/mt2  
Superficie 93% PVC  
Base Poliestere 28%  
CLASSE1  
100.000 CICLI

### **LANA**

#### **CATEGORIA 5**

500 gr/mt2  
75% Lana, 25% poliammide  
Classe 1  
100.000 cicli Maltindale

### **PELLE**

#### **CATEGORIA 5/6**

620 g/lin.m  
100% Pelle bovina  
Classe 1, EN 1021-1/2

### **PIED POULE**

#### **CATEGORIA 6**

550 g/lin.m  
66% cotone, 34% Poliestere  
35.000 % cicli Maltindale

### **EUROPOST 2**

#### **CATEGORIA 6**

710 g/lin.m  
63% PU, 16% CO, 21% PL  
Ini1975 CLASSE1emme,UNI9175/FA  
50.000% cicli Maltindale

### **PREMIUM /ELEGANCE**

#### **CATEGORIA 7**

100% Pelle bovina Primo fiore  
Spessore 1,2/1,4 mm  
EN1021-1/2

### **MERIT**

#### **CATEGORIA 7**

500g/lin.m  
76% Poliestere Recycled  
24% Poliestere  
EN 1021-1/2  
85.000 % cicli Maltindale

### **REMIX**

#### **CATEGORIA 7**

415 g/lin.m  
90% New wool worsted, 10% Nylon  
Classe 1, EN 1021-1/2  
100.000 % cicli Maltindale

### **STEELCUT TRIO**

#### **CATEGORIA 7**

770 g/lin.m  
90% New wool worsted, 10% Nylon  
Classe 1, EN 1021-1/2  
100.000 % cicli Maltindale

### **VELLUTO DECONTRACTE'**

#### **CATEGORIA 7**

590 g/lin.m  
19% CO, 61% PC,10% PL, 10%VI  
40.000 % cicli Maltindale

### **VELLUTO**

#### **CATEGORIA 8**

600 g/lin.m  
100.000 % PL Flame retardant

### **PELLE SOFT**

#### **CATEGORIA 8**

100% Pelle bovina SPESSORE1,8-2 mm  
Primo fiore CONCIA ALL'ANILINA  
EN1021-1/2

## USO E MANUTENZIONE

---

Per una manutenzione ottimale dei prodotti e per mantenere inalterate le caratteristiche dei materiali con cui sono realizzati, sono necessarie alcune semplici attenzioni.

### **I TESSUTI**

Pulizia: consultare i consigli per la manutenzione ed il lavaggio riportati nella scheda tessuto della cartella colori. Uso: è consigliato prestare attenzione all'uso in quanto è possibile essere strappati o tagliati.

### **LE PELLI**

Pulizia: pulire con un panno bianco umido imbevuto di sola acqua. Utilizzare prodotti di qualità per la pulizia della pelle seguendo attentamente le indicazioni del fabbricante del prodotto di pulizia. Nei casi dubbi, testare il prodotto su una parte nascosta alla vista per verificarne il risultato, attendendo almeno 24 ore per l'eventuale insorgenza di problemi. Uso: ricordiamo che la pelle è un materiale delicato pertanto è consigliato prestare cura durante l'utilizzo.

### **I LEGNI**

Pulizia: pulire con un panno umido e soffice imbevuto in acqua tiepida. Asciugare sempre dopo la pulizia. Rimuovere immediatamente eventuali sostanze liquide o altri residui per evitare l'assorbimento. Uso: le superfici in legno, essendo un materiale naturale, potrebbero, nel tempo, subire alterazioni di colore con l'utilizzo e con l'esposizione alla luce. Si ricordi che i legni non possono sopportare fonti di calore dirette sulla superficie.

### **I METALLI**

Pulizia: sia le superfici metalliche in acciaio o in alluminio, che le superfici verniciate, devono essere pulite con un panno umido e soffice imbevuto in acqua calda. Per le macchie più ostinate è possibile diluire in acqua del sapone neutro liquido con moderazione. Asciugare sempre dopo la pulizia con un panno morbido o con pelle di daino. Non usare creme e paste per pulire l'acciaio, non usare cloro, non usare candeggina ed altri detergenti aggressivi. Sconsigliato usare paste abrasive, pagliette e spugne abrasive che possono graffiare le superfici metalliche. Uso: fare attenzione alle macchie di alimenti come caffè, cola, succhi di frutta che possono lasciare macchie indelebili sulle superfici.