

Poltrona operativa schienale alto.

Basamento

1. Base in polipropilene nera "TREND". [d. 680]
2. Base in polipropilene bianca "TREND". [d. 680]
3. Base in alluminio lucido "TREND". [d. 680] optional

Ruote& piedini.

A doppio battistrada con diametro 65 mm., standard [di serie] o gommate, entrambe possono essere libere [di serie] autofrenanti. I piedini in poliammide sono intercambiabili alle ruote con lo stesso perno di fissaggio al basamento.

Elevazione

Tutte le colonne a gas sono conforme alla norma DIN 4550 e superano il 4° livello.

Meccaniche

Sughero è proposta in due versioni di meccanismo:

1. Synchron auto pesante M12
2. Con contatto permanente in finitura nero o grigio.

Optional: meccanismo synchronM2-M1

Braccioli

Disponibile sia con che senza braccioli, i braccioli sono previsti nella versione regolabili in altezza, regolabili 3d con pad morbido o fissi.

Sedile & schienale

Caratteristica principale del programma SUGHERO è che il retro schienale è rivestito in polipropilene disponibile in due varianti cromatiche, bianco o nero.

Sedile. Realizzato con interno in polipropilene ad alta resistenza con inserite all'interno 2 barre in acciaio. Adeguatamente imbottita con poliuretano ad alta densità, il sedile è rivestito in tutti i tessuti. Come optional è possibile montare il traslatore di seduta

Schienale. Disponibile sia nella versione con carter NERO che BIANCO ed è regolabile mediante lama Up-Down.

Imbottiture

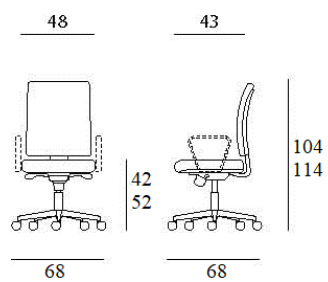
Sono realizzati in poliuretano espanso ad alta densità indeformabile spessore 50mm per la seduta e 20mm per lo schienale



SUGHERO



DIMENSIONI



RIVESTIMENTI

CREPE'

CATEGORIA 1

350 gr/mtl
100% Poliestere Classe 1 ,EN1021/1-2
50.000 +/- 10% cicli Maltindale

BIO-EXPO

CATEGORIA 2

300 gr/mt2
100% Propitex FR batteriosattico
Classe 1UNI EN ISO 354:2003
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

EXTREME

CATEGORIA 2

350 gr/mtl
100% Xtreme FR
Classe , EN 1021-1/2
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

LASER

CATEGORIA 2

560 gr/mtl
100% Poliestere FR
Classe 1
80.000+/- 10% cicli Maltindale

ECOPELLE

CATEGORIA 2

630 gr/mt2
83% PVC, 17% Syntetic
ISO 379-DIN75200-CSERF4/83 10%
cicli Maltindale

ERA

CATEGORIA 3

448 gr/mtl
100% Trevira CS
Classe 1UNI EN ISO 354:2003
100.000 +/- 10% cicli Maltindale

LASER PLUS

CATEGORIA 3

630 gr/mtl
100% Poliestere FR Trevira
Classe1 , 4.000 +/- cicli Maltindale

ECOPELLE SOUL

CATEGORIA 3

760 gr/mt2
Superficie 100% POLIURETANO,
Base Poliestere 85%,17% Cotone
E>100.000 EN ISO 5470-2 /1

MELANGE

CATEGORIA 3

390 g/lin.m
100% Trevira CS
Classe 1
80.000 +/- 10% cicli Maltindale

JET

CATEGORIA 3

365+/- 5% g/lin.m
100% Poliestere FR
Classe 1
80.000+/- 10% cicli Maltindale

ECOPELLE SISTEMA PRO

CATEGORIA 3

710 gr/mt2
Superficie 93% PVC
Base Poliestere 28%
CLASSE1
100.000 CICLI

LANA

CATEGORIA 5

500 gr/mt2
75% Lana, 25% poliammide
Classe 1
100.000 cicli Maltindale

PELLE

CATEGORIA 5/6

620 g/lin.m
100% Pelle bovina
Classe 1, EN 1021-1/2

PIED POULE

CATEGORIA 6

550 g/lin.m
66% cotone, 34% Poliestere
35.000 % cicli Maltindale

EUROPOST 2

CATEGORIA 6

710 g/lin.m
63% PU, 16% CO, 21% PL
Ini1975 CLASSE1emme,UNI9175/FA
50.000% cicli Maltindale

PREMIUM /ELEGANCE

CATEGORIA 7

100% Pelle bovina Primo fiore
Spessore 1,2/1,4 mm
EN1021-1/2

MERIT

CATEGORIA 7

500g/lin.m
76% Poliestere Recycled
24% Poliestere
EN 1021-1/2
85.000 % cicli Maltindale

REMIX

CATEGORIA 7

415 g/lin.m
90% New woolworsted, 10% Nylon
Classe 1, EN 1021-1/2
100.000 % cicli Maltindale

STEELCUT TRIO

CATEGORIA 7

770 g/lin.m
90% New woolworsted, 10% Nylon
Classe 1, EN 1021-1/2
100.000 % cicli Maltindale

VELLUTO DECONTRACTE'

CATEGORIA 7

590 g/lin.m
19% CO, 61% PC,10% PL, 10%VI
40.000 % cicli Maltindale

VELLUTO

CATEGORIA 8

600 g/lin.m
100.000 % PL Flameretardant

PELLE SOFT

CATEGORIA 8

100% Pelle bovina SPESSORE1,8-2 mm
Primo fiore CONCIA ALL'ANILINA
EN1021-1/2

USO E MANUTENZIONE

Per una manutenzione ottimale dei prodotti e per mantenere inalterate le caratteristiche dei materiali con cui sono realizzati, sono necessarie alcune semplici attenzioni.

I TESSUTI

Pulizia: consultare i consigli per la manutenzione ed il lavaggio riportati nella scheda tessuto della cartella colori. Uso: è consigliato prestare attenzione all'uso in quanto è possono essere strappati o tagliati.

LE PELLI

Pulizia: pulire con un panno bianco umido imbevuto di sola acqua. Utilizzare prodotti di qualità per la pulizia della pelle seguendo attentamente le indicazioni del fabbricante del prodotto di pulizia. Nei casi dubbi , testare il prodotto su una parte nascosta alla vista per verificarne il risultato, attendendo almeno 24 ore per l'eventuale insorgenza di problemi. Uso: ricordiamo che la pelle è un materiale delicato pertanto è consigliato prestare cura durante l'utilizzo.

I LEGNI

Pulizia: pulire con un panno umido e soffice imbevuto in acqua tiepida. Asciugare sempre dopo la pulizia. Rimuovere immediatamente eventuali sostanze liquide o altri residui per evitare l'assorbimento. Uso: le superfici in legno, essendo un materiale naturale, potrebbero, nel tempo, subire alterazioni di colore con l'utilizzo e con l'esposizione alla luce. Si ricordi che i legni non possono sopportare fonti di calore dirette sulla superficie.

I METALLI

Pulizia: sia le superfici metalliche in acciaio o in alluminio, che le superfici verniciate, devono essere pulite con un panno umido e soffice imbevuto in acqua calda. Per la macchie più ostinate è possibile diluire in acqua del sapone neutro liquido con moderazione. Asciugare sempre dopo la pulizia con un panno morbido o con pelle di daino. Non usare creme e paste per pulire l'acciaio, non usare cloro, non usare candeggina ed altri detergenti aggressivi. Sconsigliato usare paste abrasive, pagliette e spugne abrasive che possono graffiare le superfici metalliche . Uso: fare attenzione alle macchie di alimenti come caffè, cola, succhi di frutta che possono lasciare macchie indelebili sulle superfici