



UB sistema modulare di divani imbottiti e rivestiti si propone di offrire infinite possibilità di composizione. Destinato ad aree attesa di gusto semplice ed elegante, crea nuovi mondi di dividere lo spazio con infinite possibilità

Struttura

UB è disponibile in due diverse strutture:

- Unica ad "U" realizzata in acciaio tagliato a laser con un design ricercato e che conferisce leggerezza ed eleganza alla composizione.
 L 140 cm ospita 2 elementi
 L 210 cm on gamba centrale ospita 3 elementi
 L 280 cm on gamba centrale ospita 4 elementi
- Gamba sottile cromata applicata in ciascun elemento singolo .



Imbottitura

Ogni elemento del sistema Ub è interamente realizzato con un fusto interno in legno, ed adeguatamente imbottito con gomme a densità variabile e resinato. Disponibile anche nella variante con gomme gnifughe Omologato 1IM.

Disponibile nella versione OMOLOGATA 1IM



Varianti

Elemento seduta angolare Elemento seduta dritto Pouff Dim Poltrona a 1 posto

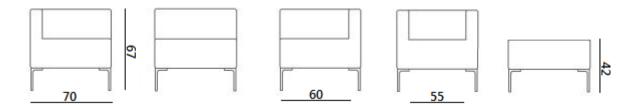
Accessori

Tavolino applicabile soltanto alla struttura è proposto in due varianti di finitura:

- Marmo bianco Carrara,
- Melamminico

Tavolino con vano inferiore applicabile alla struttura o come elemento singolo è realizzato in rovere impiallacciato naturale o tinto Moka





RIVESTIMENTI

BIO-EXPO CATEGORIA 2

300 gr/mt2 100% Propitex FR batteriosattico Classe 1UNI EN ISO 354:2003 100.000 +/- 10% cicli Maltindale

EXTREME CATEGORIA 2

350 gr/mtl 100% Xtreme FR Classe , EN 1021-1/2 100.000 +/- 10% cicli Maltindale

LASER CATEGORIA 2

560 gr/mtl 100% Poliestere FR Classe 1 80.000+/- 10% cicli Maltindale

ECOPELLE CATEGORIA 2

630 gr/mt2 83% PVC, 17% Syntetic ISO 379-DIN75200-CSERF4/83 10% cicli Maltindale

ERA CATEGORIA 3

448 gr/mtl 100% Trevira CS Classe 1UNI EN ISO 354:2003 100.000 +/- 10% cicli Maltindale

LASER PLUS CATEGORIA 3

630 gr/mtl 100% Poliestere FR Trevira Classe1 , 4.000 +/- cicli Maltindale

MELANGE CATEGORIA 3

390 g/lin.m 100% Trevira CS Classe 1 80.000 +/- 10% cicli Maltindale

JET CATEGORIA 3

365+/- 5% g/lin.m 100% Poliestere FR Classe 1 80.000+/- 10% cicli Maltindale

ECOPELLE SISTEMA PRO CATEGORIA 3

710 gr/mt2 Superficie 93% PVC Base Poliestere 28% CLASSE1 100.000 CICLI

ECOPELLE VITAX CATEGORIA 3

850 gr/mt2 Superficie 98% PVC 2% PU Base cotone 100% CLASSE 1 100.000 CICLI

ONE RECYCLE CATEGORIA 3

525 gr/mt2 100% recycled poliester Base cotone 100% CLASSE 1IM 100.000 CICLI

LANA CATEGORIA 5

500 gr/mt2 75% Lana, 25% poliammide Classe 1 100.000 cicli Maltindale

EUROPOST 2 CATEGORIA 6

710 g/lin.m 63% PU, 16% CO, 21% PL Ini1975 CLASSE1emme,UNI9175/FA 50.000% cicli Maltindale

PREMIUM /ELEGANCE CATEGORIA 7

100% Pelle bovina Primo fiore Spessore 1,2/1,4 mm EN1021-1/2

STEELCUT TRIO CATEGORIA 7

770 g/lin.m 90% New wool worsted, 10% Nylon Classe 1, EN 1021-1/2 100.000 % cicli Maltindale

REMIX CATEGORIA 7

415 g/lin.m 90% New wool worsted, 10% Nylon Classe 1, EN 1021-1/2 100.000 % cicli Maltindale

VELLUTO DECONTRACTE' CATEGORIA 7

590 g/lin.m 19% CO, 61% PC,10% PL, 10%VI 40.000 % cicli Maltindale

MERIT CATEGORIA 7

500g/lin.m 76% Poliestere Recycled 24% Poliestere EN 1021-1/2 85.000 % cicli Maltindale



ECOPELLE SOUL CATEGORIA 3

760 gr/mt2 Superficie 100% POLIURETANO, Base Poliestere 85%,17% Cotone EN1021-1/BS5852 PART 1 >100.000 EN ISO 5470-2 PELLE CATEGORIA 5/6

620 g/lin.m 100% Pelle bovina Classe 1, EN 1021-1/2 VELLUTO CATEGORIA 8

600 g/lin.m 100.000 % PL Flame retardant

PIED POULE CATEGORIA 6

550 g/lin.m 66% cotone, 34% Poliestere PELLE SOFT CATEGORIA 8

100% Pelle bovina SPESSORE1,8-2 mm Primo fiore CONCIA ALL'ANILINA EN1021-1/2-35.000 % cicli Maltindale

USO E MANUTENZIONE

Per una manutenzione ottimale dei prodotti e per mantenere inalterate le caratteristiche dei materiali con cui sono realizzati, sono necessarie alcune semplici attenzioni.

I TESSUTI

Pulizia: consultare i consigli per la manutenzione ed il lavaggio riportati nella scheda tessuto della cartella colori. Uso: è consigliato prestare attenzione all'uso in quanto è possono essere strappati o tagliati.

LE PELLI

Pulizia: pulire con un panno bianco umido imbevuto di sola acqua. Utilizzare prodotti di qualità per la pulizia della pelle seguendo attentamente le indicazioni del fabbricante del prodotto di pulizia. Nei casi dubbi, testare il prodotto su una parte nascosta alla vista per verificarne il risultato, attendendo almeno 24 ore per l'eventuale insorgenza di problemi. Uso: ricordiamo che la pelle è un materiale delicato pertanto è consigliato prestare cura durante l'utilizzo.

I LEGNI

Pulizia: pulire con un panno umido e soffice imbevuto in acqua tiepida. Asciugare sempre dopo la pulizia. Rimuovere immediatamente eventuali sostanze liquide o altri residui per evitare l'assorbimento. Uso: le superfici in legno, essendo un materiale naturale, potrebbero, nel tempo, subire alterazioni di colore con l'utilizzo e con l'esposizione alla luce. Si ricordi che i legni non possono sopportare fonti di calore dirette sulla superficie.

I METALLI

Pulizia: sia le superfici metalliche in acciaio o in alluminio, che le superfici verniciate, devono essere pulite con un panno umido e soffice imbevuto in acqua calda. Per la macchie più ostinate è possibile diluire in acqua del sapone neutro liquido con moderazione. Asciugare sempre dopo la pulizia con un panno morbido o con pelle di daino. Non usare creme e paste per pulire l'acciaio, non usare cloro, non usare candeggina ed altri detergenti aggressivi. Sconsigliato usare paste abrasive, pagliette e spugne abrasive che possono graffiare le superfici metalliche. Uso: fare attenzione alle macchie di alimenti come caffè, cola, succhi di frutta che possono lasciare macchie indelebili sulle superfici